



### ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr	Srednica	Dlug.	Ilosc	Dl. prętów w średnic [m]					
pręta	[mm]	szt.		#23	#25	#20	#16	#12	#10
1	32	500	22	110,54					
1	32	500	34	172,04					
2	28	312	56		174,72				
2	28	482	56		275,52				
3	25	312	22		68,64				
3	25	482	22		105,24				
4	10	1459	40						597,60
4	10	1750	20						356,00
4	10	1190	28						332,20
5	10	164	336						551,04
6	10	504	34						171,36
7	20	504	24						225,60
8	10	1020	24						244,80
8	10	1030	24						247,20
9	20	1100	24						264,00
9	20	2060	24						484,40
10	25	900	24						216,00
10	25	840	24						201,60
11	25	850	24						204,00
11	25	710	23						163,30
12	25	600	23						131,10
12	20	450	47						136,00
12	20	280	23						211,60
13	20	706	81						64,40
13	20	706	76						571,86
14	16	706	76						536,56
15	12	706	246						1736,76
16	10	200	402						804,00
17	10	150	400						600,00
18	10	1040	12						724,80
19	10	112	348						385,76
20	10	149	348						440,64
21	10	54	138						120,72
Długość stali wg średnic [m]				282,9	450,2	1230,9	2083,8	536,6	1736,6
Masa 1 mb [kg]				6,31	4,83	9,85	2,47	1,58	0,889
Masa stali wg średnic [kg]				1795,0	274,7	4738,9	7370,1	847,8	1542,2
Masa stali [kg]				21933,4					

**STAL: A II**

**BETON B35 (W8,F150) V=209,93 m<sup>3</sup>**

**PRZEKRÓJ PRZY PODPORACH C I D W PRZEŚLE 12m SKALA 1:20**

**UWAGI:**

- Wymiary prętów odgiętych i strzemion podano w osiach prętów.
- Przed betonowaniem wmontować kotwy talerzowe, oraz urządzenie dyktacyjne modułowe.
- Powierzchnie górną ukształtować wg. rys. nr 10.
- Minimalna grubość otuliny zbrojenia – 3cm

**BIURO PROJEKTOWANIA "MOSTY, TUNELE, FUNDAMENTY"**

Nazwa opracowania: **PROJEKT WYKONAWCZY MOSTU DOJAZDOW PRZEZ RZ. BZURE W.M. STRUGIENICE**

Nazwa rysunku: **ZBROJENIE KONSTRUKCJI NOŚNEJ**

Projektant: **mgr inż. Jerzy Baranowski**

Specjalność: **spec. - mosty, nr 45189AWL**

Pracownik: **inż. Marek Baranowski**

Sprawdził: **spec. - mosty upr. ONB 907/1175**

Skala: **1:50/1:20**

Rys. nr: **04-2009**

Strona: **40**